

4.b.

A gyökércsatorna preparálási technikák gépi eszközökkel

1. Acél és NiTi műszerek közötti különbségek
2. NiTi anyagtana és speciális tulajdonságai
3. NiTi anyagtani módosításai
4. Endomotorok tulajdonságai – fordulat, nyomaték, műszertörés elleni védelem
5. A gép tágítás során használható mozgásformák
6. Gépi műszer desing-ok
7. Gépi megmunkálási koncepciók
8. Pre-flaring
9. Glide-path
10. Preparációs hibák a gépi eszközökkel
11. Törmelék túlpréselés
12. Rekapituláció, irrigáció fontossága
13. Törések
14. Izometrikus guttapercha és papír-point