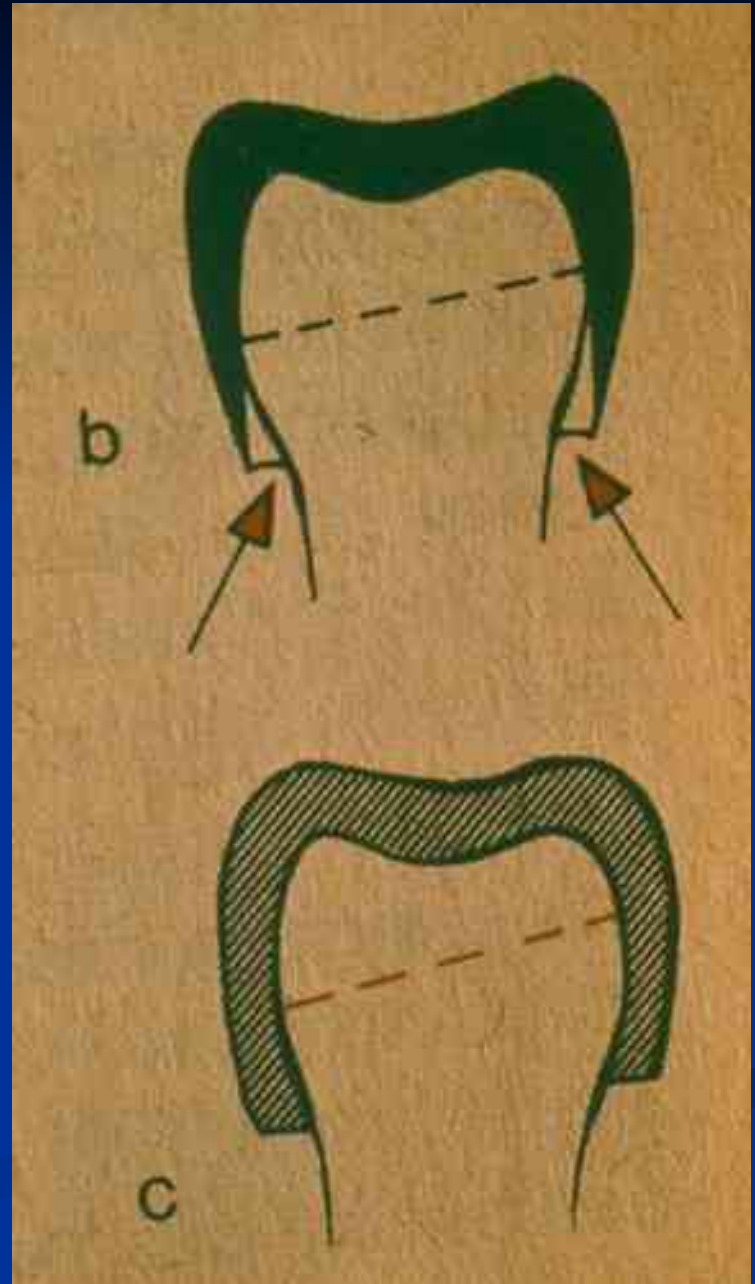


Präparation der Zähne für festsitzenden Zahnersätze

Die prothetische Tätigkeit bei der die Krone des Zahnes, einen Teil dessen, b.z.w. seine Wurzel so gestaltet werden, dass sie zum Tragen verschiedener Typen der festsitzenden Zahnersätze geeignet werden, bezeichnen wir als **Zahnpreparation.**

Warum ist es nötig?

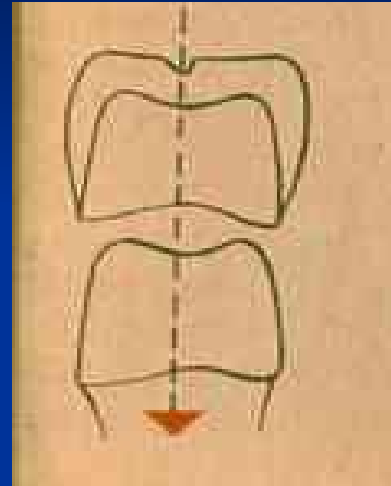
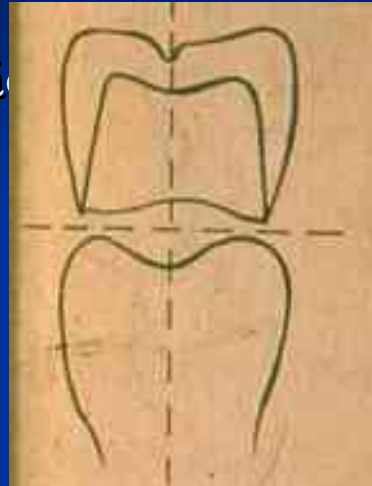


Allgemeine Präparationsregeln

- So wenig wie möglich präparieren. Nur was unbedingt nötig an Zahnhartsubstanz entfernen.
- Die entsprechende Retention des Zahnersatzes soll gesichert werden.
- Eindeutige Präparationsgrenze ist unbedingt notwendig
- Präparation darf die Kronenpulpa und das marginale Parodont nicht schädigen.
- Präparation soll schmerzlos geschehen
- Weichteile dürfen nicht geschädigt werden
- Es soll ein entsprechendes Ergebniss erreicht werden (Kontrolle dessen)

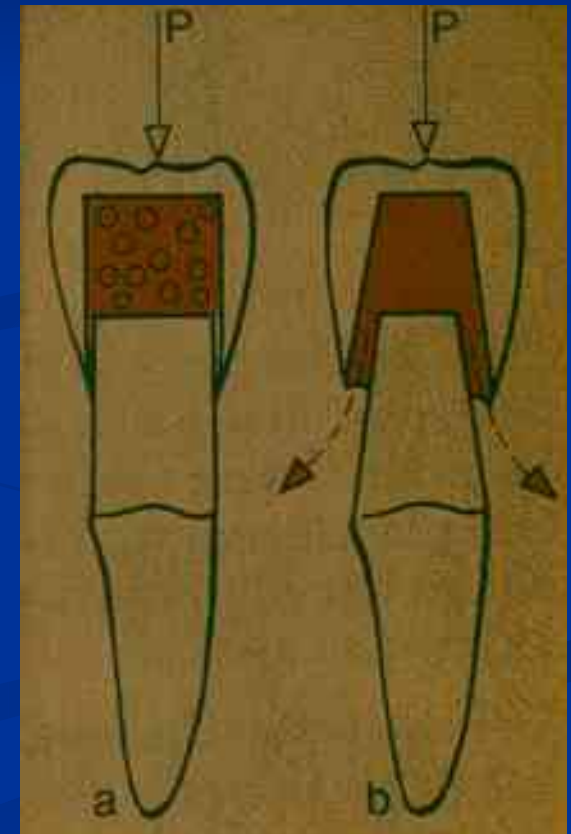
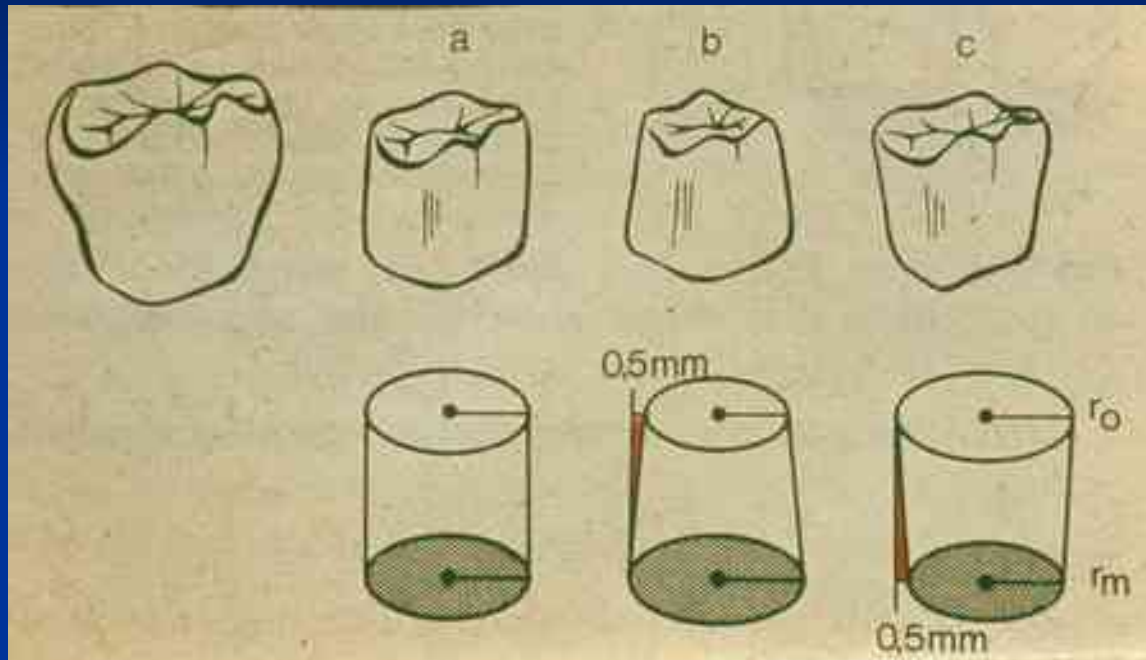
So wenig wie möglich präparieren. Nur was unbedingt nötig an Zahnhartsubstanz entfernen.

(okklusale Fläche



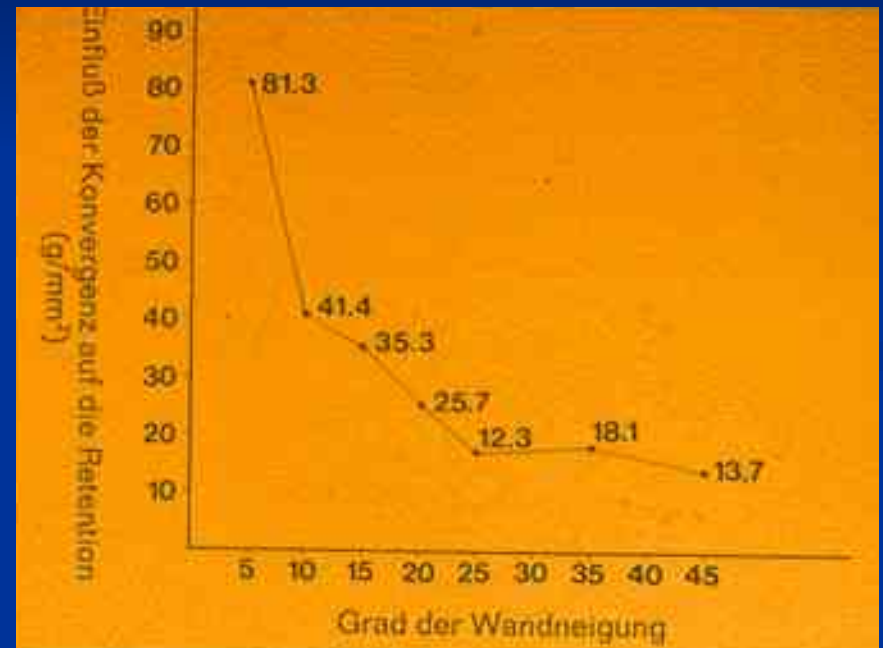
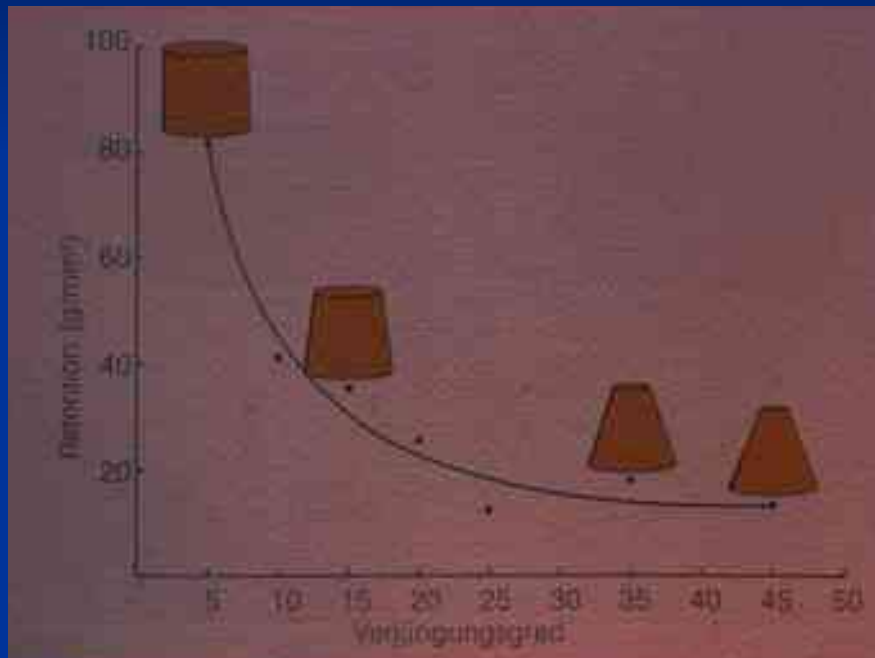
So wenig wie möglich präparieren. Nur was unbedingt nötig an Zahnhartsubstanz entfernen.

(approximale Fläche)



Die Grenze des Auflösungsvermögens der Augen

Retention



8.26-26..26

13-26

16 (Mehrpfeilerbrücke)

Präparation darf die Kronenpulpa und das marginale Parodont nicht schädigen

- **Termischer Preparationstrauma** (über 55 Grade irreversible Pulpaschädigung, Kühlung (60 ml/min))
- **Supragingivale Preparation**

Eindeutige(sichtbare)Präparationsgrenze
ist unbedingt notwendig

PREPARATION

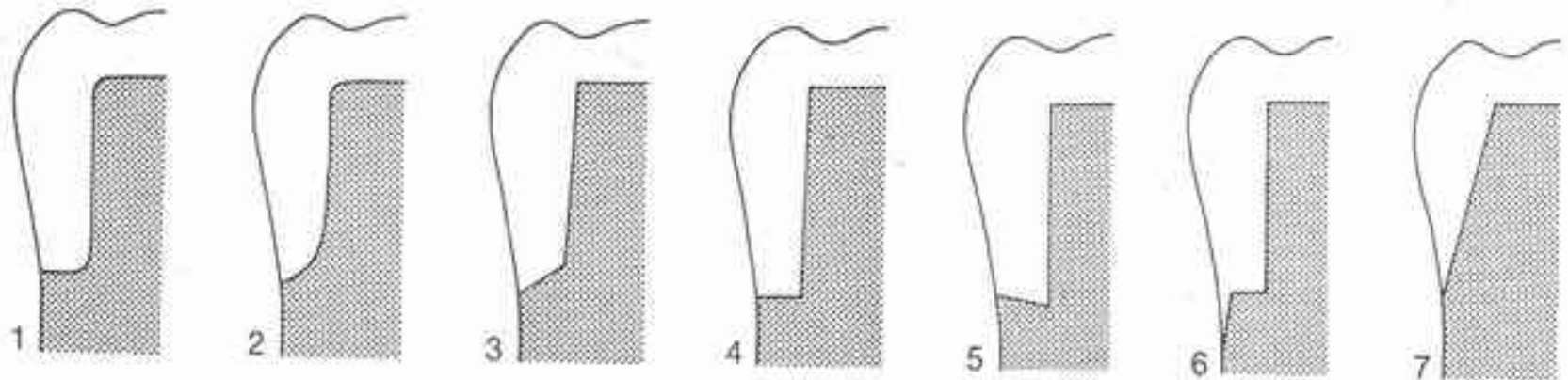
mit

SCHULTER

Schulterpräparation













Niedriger Belastungskonzentrationsfaktor (1–4)

Hoher Belastungskonzentrationsfaktor (5–7)



Schulterpräparation

- Ausführbarkeit
- Sicherheit der Präparationsgrenze
- Klinische Wertigkeit
- Ästhetik
- Technische Wertigkeit
- Spannungskonzentration
- Spaltbildung bei Passungenauigkeit
- Gesamtwertung

Instrumenten- und Präparationsform	Ausführbarkeit		Sichtbarkeit der Präparationsgrenze		Klinische Wertigkeit		Ästhetik		Technische Wertigkeit	Spannungskonzentration	Spaltbildung (Zementfüll) bei Passungenauigkeit	Gesamtwertung	
	21	22	21	22	21	22	21	22				21	22
	1		1		1		1			1	2	1	
	21 1	22 1	21 3	22 2	21 3	22 1	21 4	22 2		2	1	21 3	22 2
	3		1		5		2			4	4	4	
	3		3		3		3			3	3	3	
	5		2		5		5			4	3	4	
	1		5		3		4			3	2	3	

Präparation soll schmerzlos geschehen

-Anästhesie

Weichteile dürfen nicht geschädigt werden



Weichteile dürfen nicht geschädigt werden



Weichteile dürfen nicht geschädigt werden

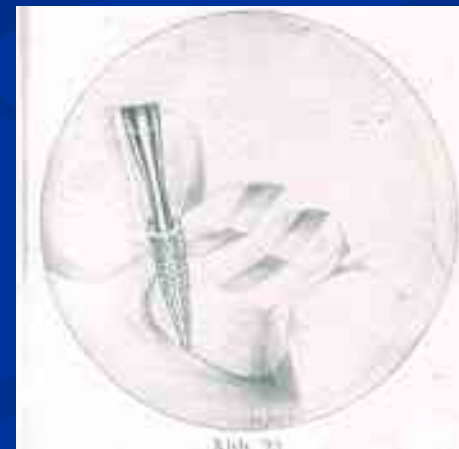
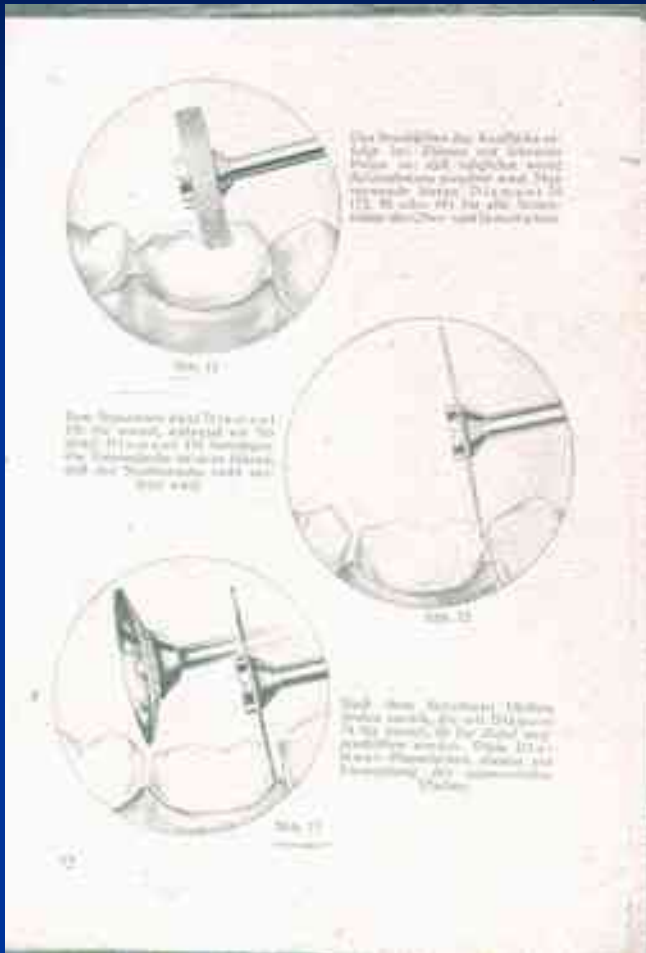


Es soll ein entsprechendes Ergebniss erreicht werden (Kontrolle dessen)



(Studienmodell)

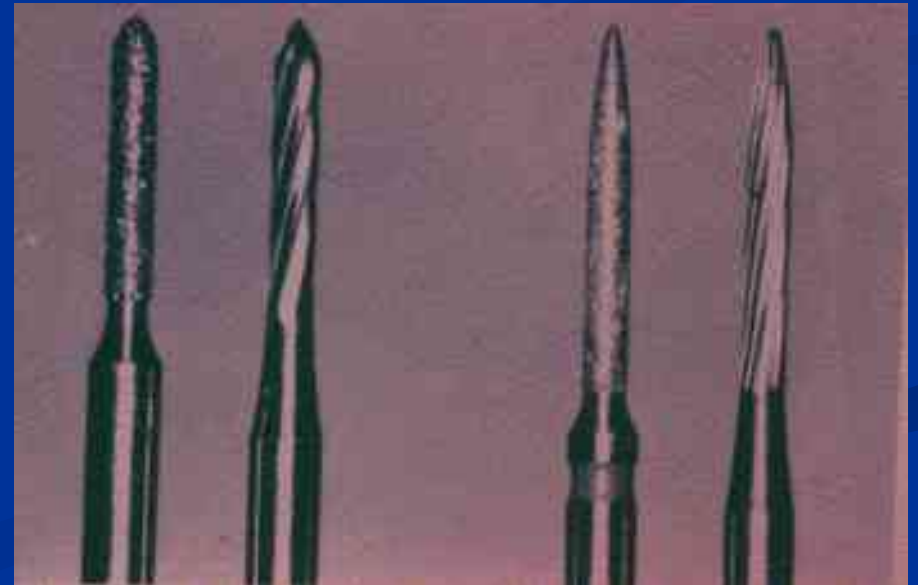
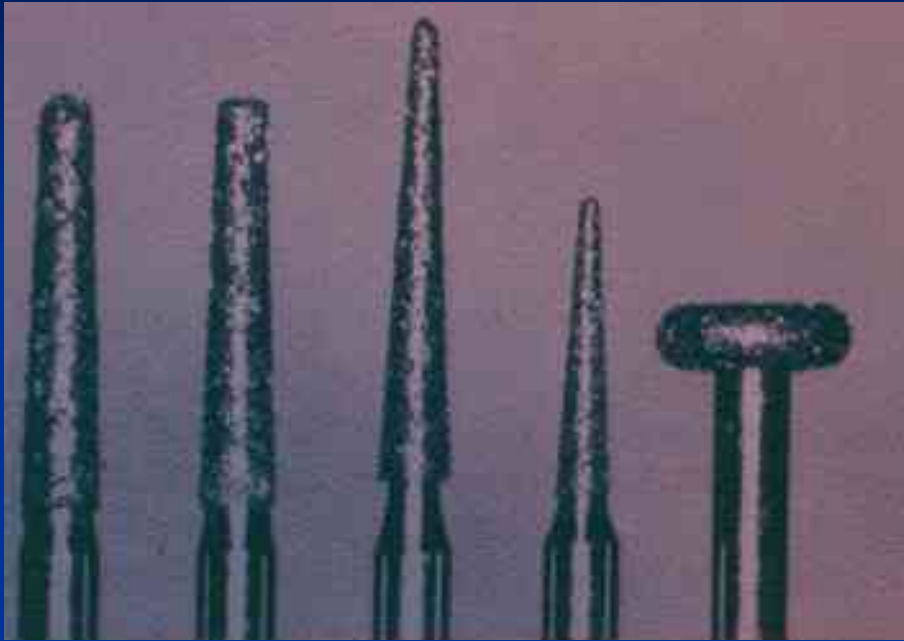
Präparation mit niedriger Drehzahl (40.000 U/min)



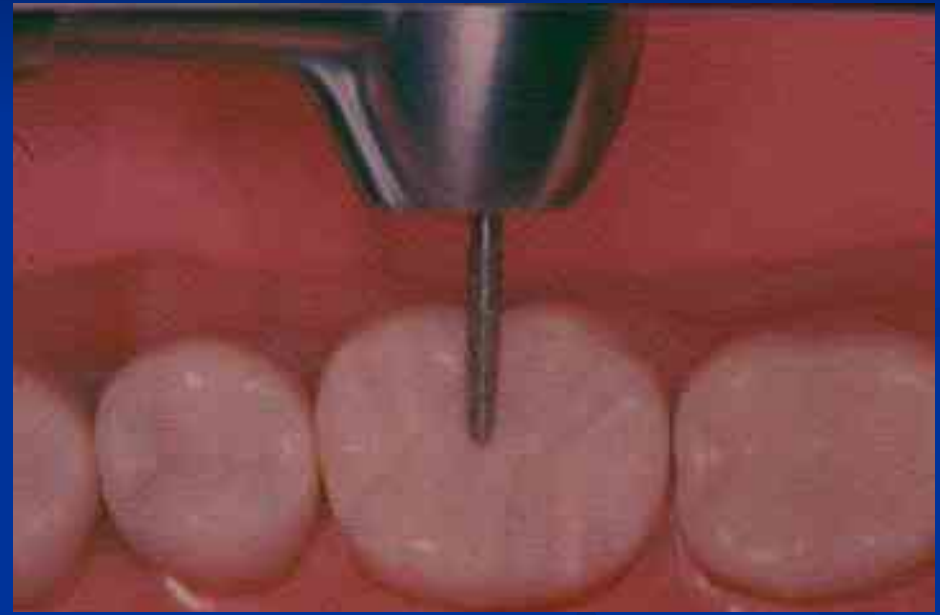
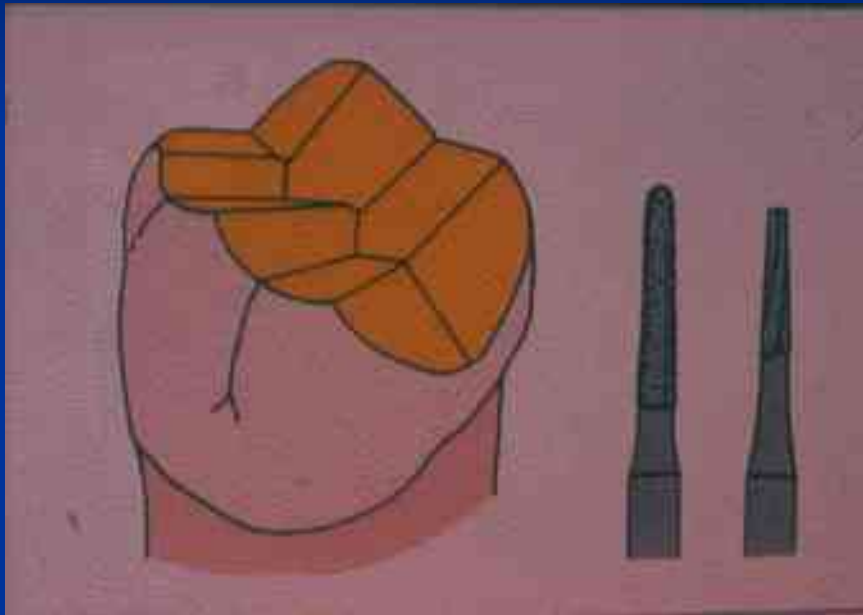
Die Voraussetzungen der hochtourigen Präparation

- Modern, entsprechend adjustierter und
vorbereiteter Arbeitsplatz (Patient liegt,
Turbine, Mikromotor, Exhaustor, ausreichende
Beleuchtung, Präparationsmittel, ausreichende
Hygienemaßnahmen)
- Aktuelle und zeitgemäße
wissenschaftliche Kenntnisse (Zahnarzt,
Helferin) (Präparationstechnik, Ergonomie)

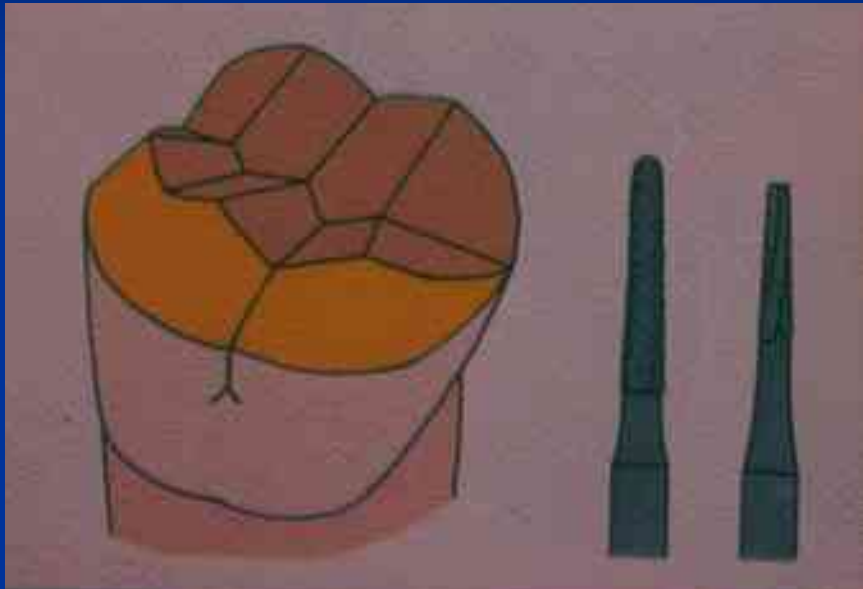
Hochtourige Präparation



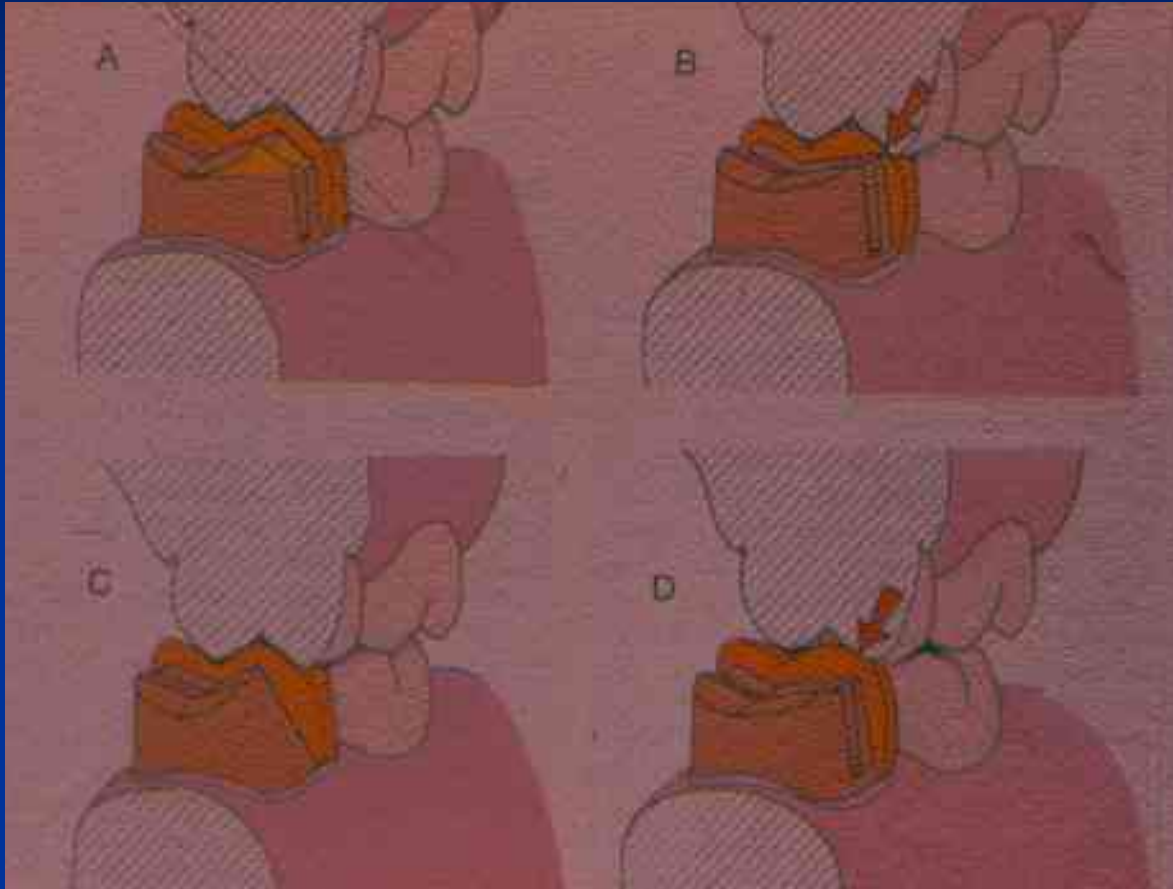
Hochtourige Präparation (Praemolaren/ Molaren): okklusale Fläche



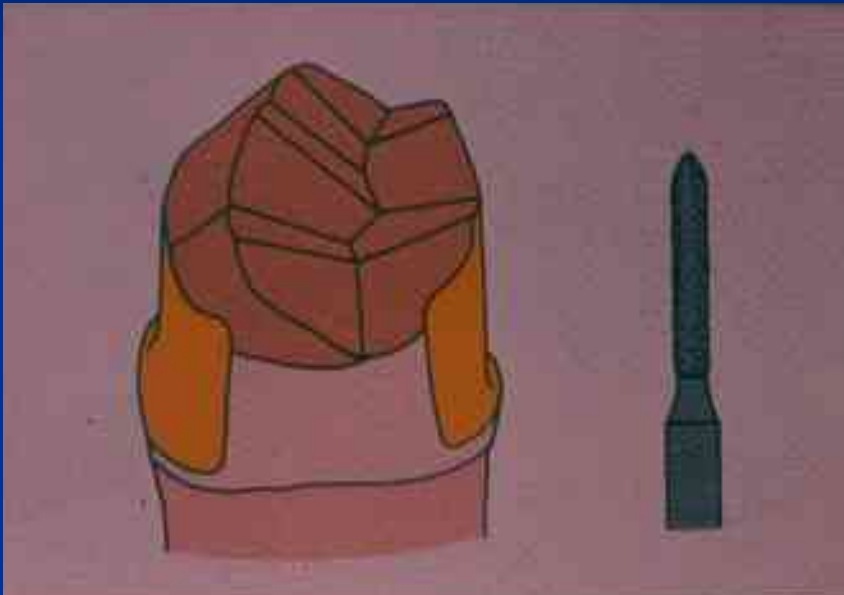
Hochtourige Präparation (Praemolaren/ Molaren): okklusale Fläche



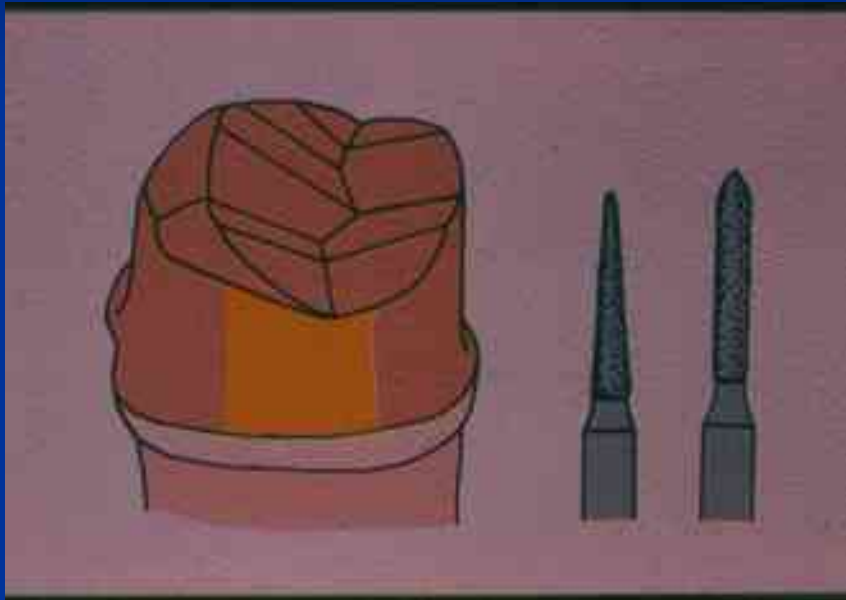
Hochtourige Präparation (Praemolaren/ Molaren): okklusale Fläche



Hochtourige Präparation (Praemolaren/ Molaren): buk kale/orale Fläche



Hochtourige Präparation (Praemolaren/ Molaren): approximale Fläche



Hochtourige Präparation (Praemolaren, Molaren): Finierung



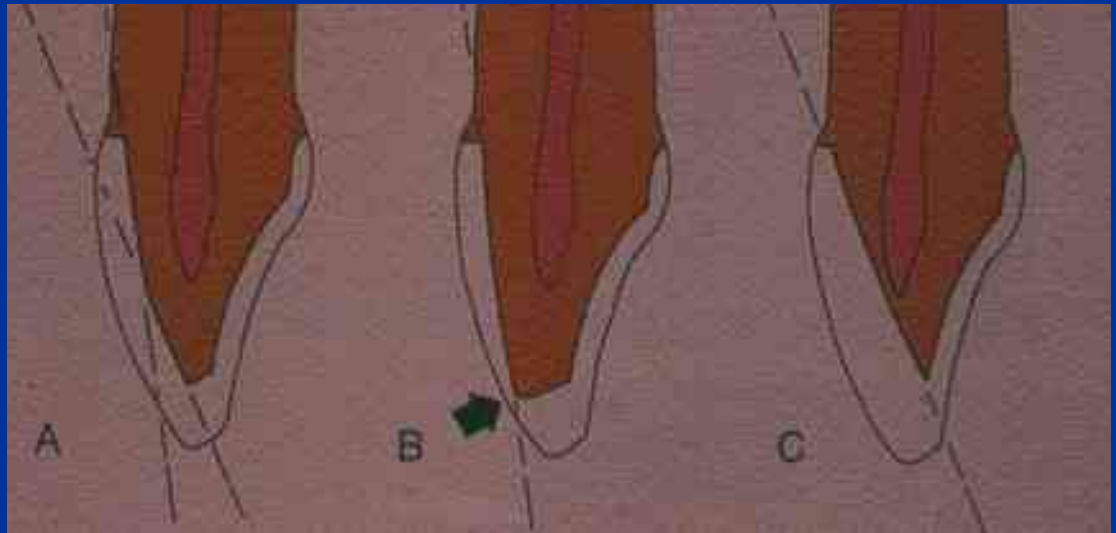
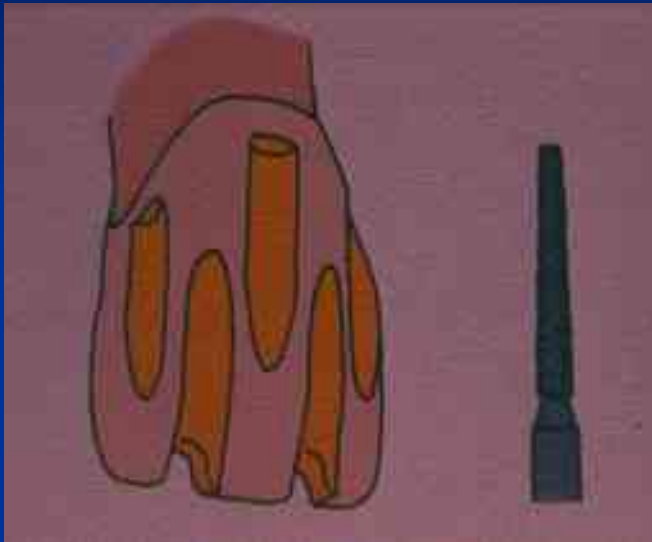
Hochtourige Präparation (Praemolaren/ Molaren):



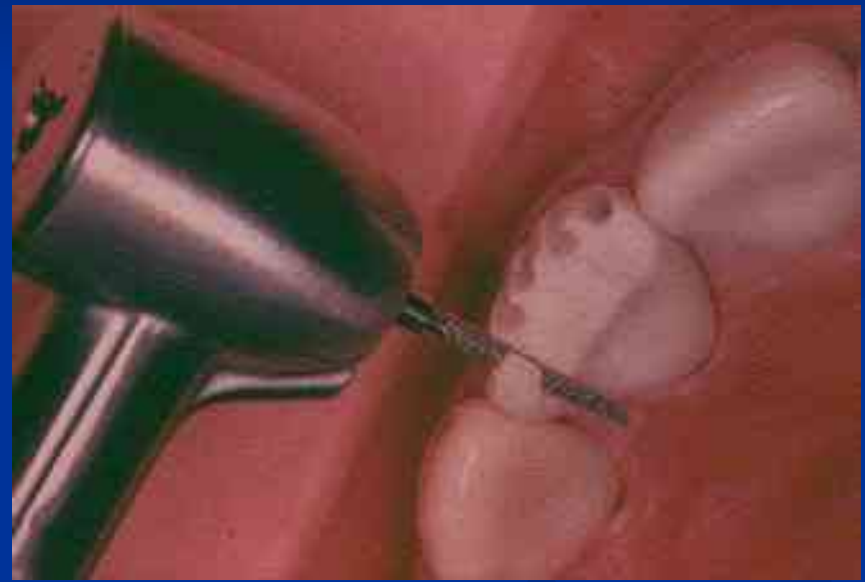
Hochtourige Präparation (Frontzähne)



Hochtourige Präparation (Frontzähne): inzisale Kante



Hochtourige Präparation (Frontzähne): inzisale Kante



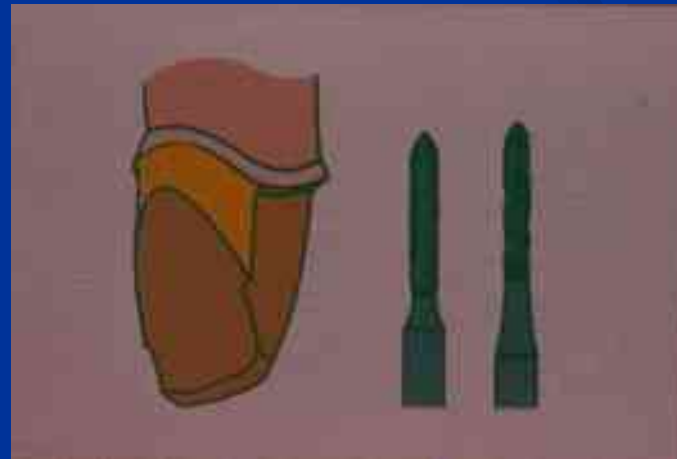
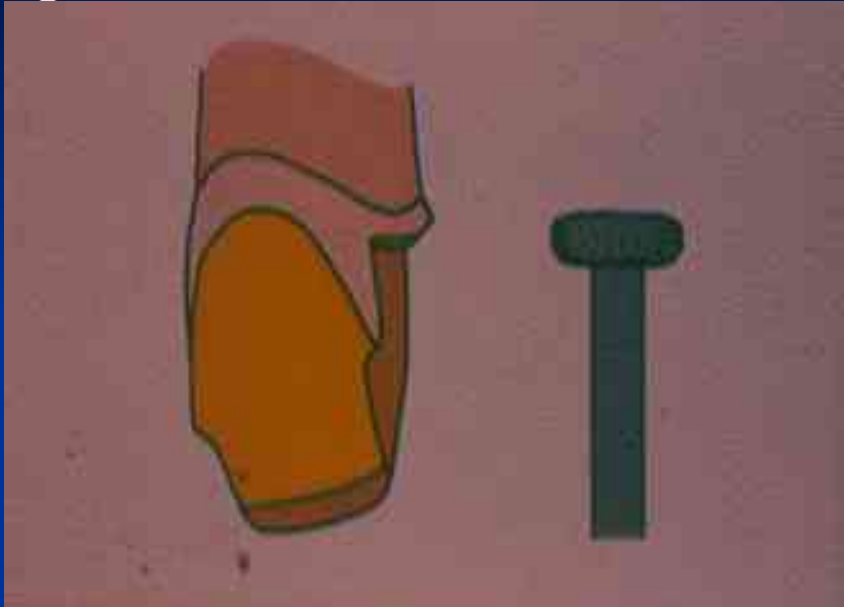
Hochtourige Präparation (Frontzähne): bukcale Fläche



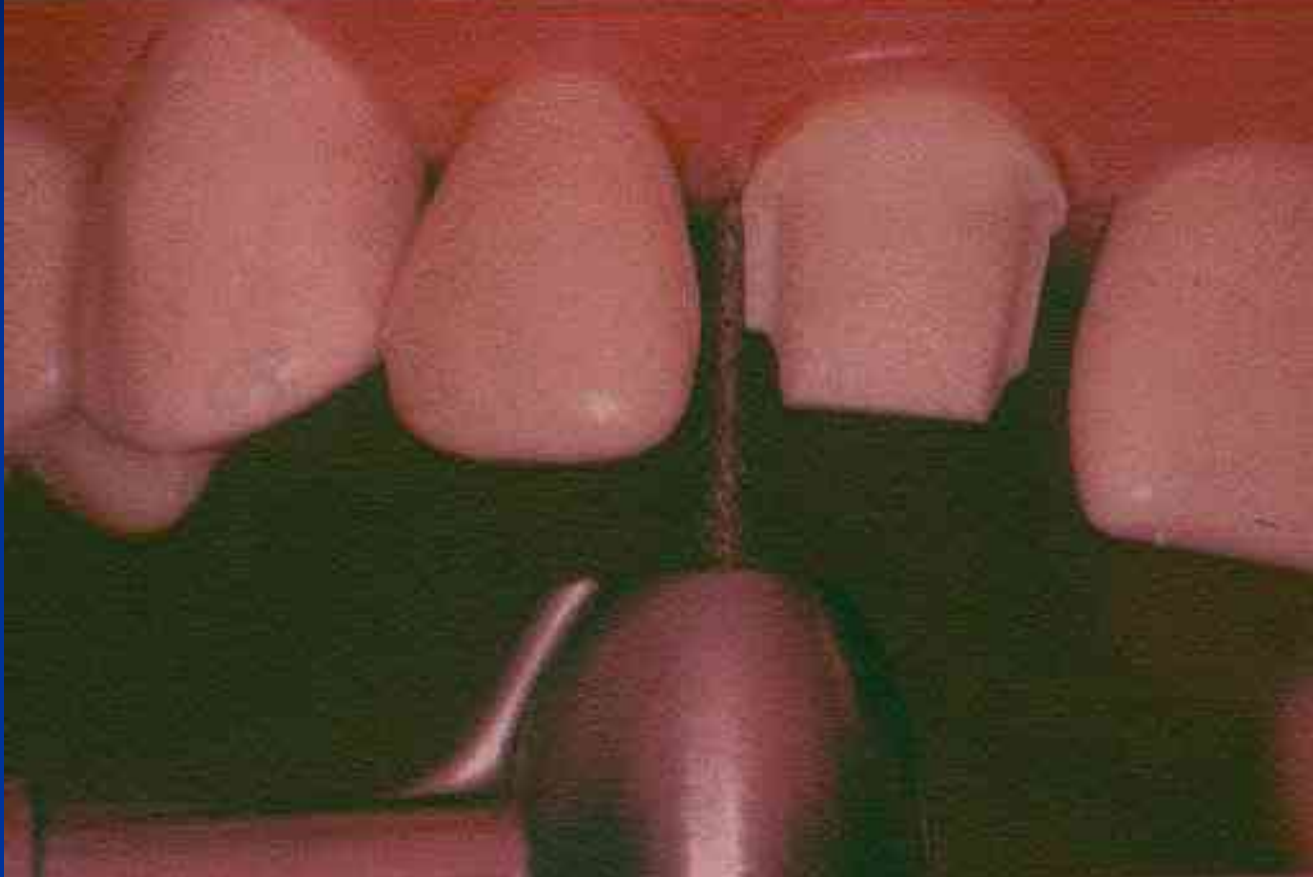
Hochtourige Präparation (Frontzähne): bukcale Fläche



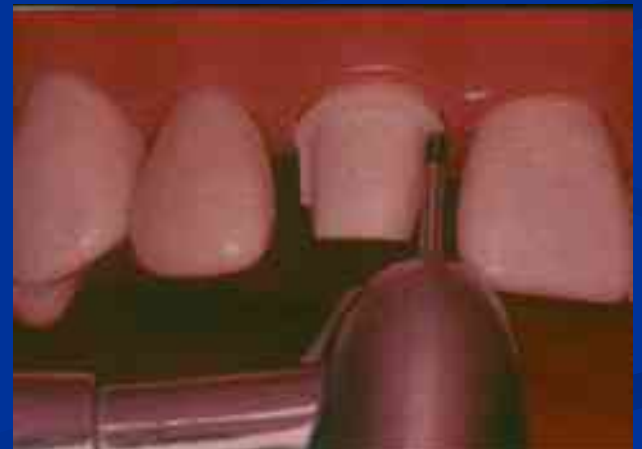
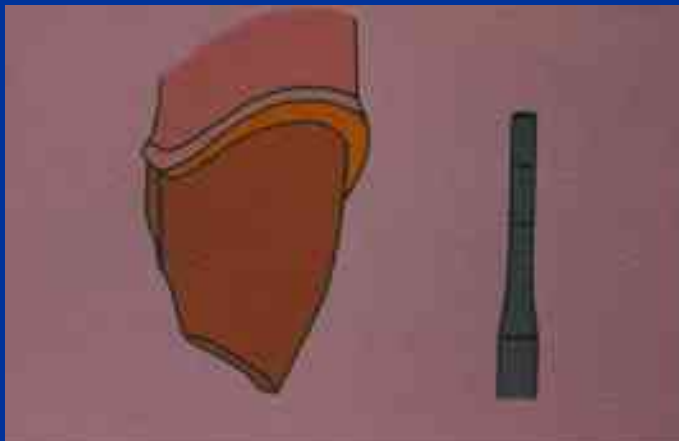
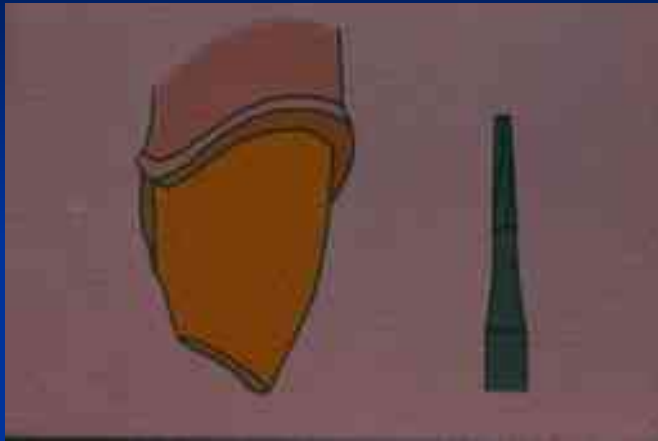
Hochtourige Präparation (Frontzähne): palatinale Fläche



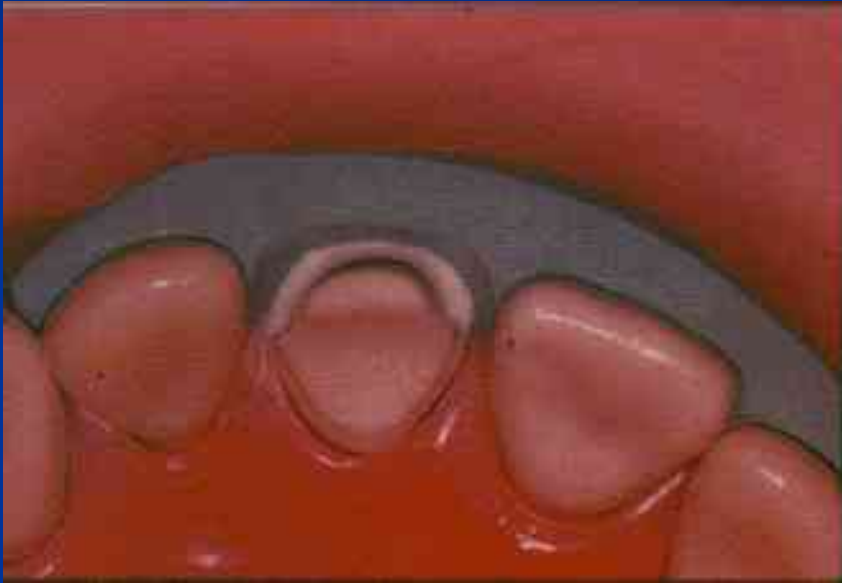
Hochtourige Präparation (Frontzähne): approximale Fläche



Hochtourige Präparation (Frontzähne): Finierung, Schultersenkung



Hochtourige Präparation (Frontzähne): Kontrolle



Hochtourige Präparation (Frontzähne):



Ihr Einstieg
in die Zukunft



Kavo
Super-Torque[®] LZ Turbine:
Die Lichtturbine!
Besser sehen –
leichter präparieren.

